

№ 35



КМАРУДА

УТВЕРЖДАЮ:
Главный инженер
АО «Комбинат КМАруда»



А.А. Лунин

02 **2026 г.**

ПРОГРАММА
профессионального обучения

Профессия – Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования
Квалификация - 3 - 5 разряд

Пояснительная записка

Основная программа профессионального обучения (далее – Программа) разработана АО «Комбинат КМАруда» и предназначена для профессиональной переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования» 3 - 5-го разряда.

Квалификационные характеристики составлены в соответствии с требованиями Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 4), который содержит требования к основным знаниям, умениям и навыкам, которые должны иметь рабочие указанной профессии и квалификации.

Основной целью программы является овладение системой знаний, умений и практического опыта, необходимых для производственного и безопасного выполнения комплекса работ и обязанностей в качестве слесаря по обслуживанию и ремонту оборудования.

Программа разработана с учетом знаний обучающихся, имеющих образование не ниже основного общего и содержит квалификационные характеристики, учебные планы, программы теоретического и производственного обучения, перечень квалификационных пробных работ, оценочные материалы.

Кроме основных требований к уровню знаний и умений в квалификационную характеристику включены требования, предусмотренные п. 8 «Общих положений» ЕТКС.

Экономическое обучение проводится по программе курса «Экономика организации», разработанной на комбинате и утвержденной в установленном порядке.

Продолжительность обучения установлена: при переподготовке – 2 месяца, при повышении квалификации - 1 месяц.

При переподготовке лиц, имеющих среднее профессиональное или высшее образование по профилю, или студентов, проходящих производственную практику с обучением профессии родственного профиля, считается, что теоретическое обучение проведено в рамках программы обучения техникумов (колледжей, лицеев) и ВУЗов и на производстве не проводится. Подготовка к сдаче квалификационных экзаменов (теоретическая часть) осуществляется самостоятельно. Производственное обучение проводится на рабочем месте под руководством инструктора (мастера) производственного обучения.

Программы производственного обучения составлены так, чтобы по ним можно было обучать слесаря по обслуживанию и ремонту оборудования непосредственно на рабочем месте, под руководством инструктора (мастера) производственного обучения, в процессе выполнения им различных производственных заданий в соответствии с учебным планом производственного обучения.

Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с условиями, нормами и должностными инструкциями, установленными на комбинате.

Учебный план содержит названия учебных тем с указанием времени, отводимого на освоение. Рабочая программа раскрывает рекомендуемую последовательность изучения тем, а также распределение учебных часов по темам.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять в пределах общего количества учебного времени.

Программы теоретического и производственного обучения необходимо систематически дополнять материалом о новом оборудовании и современных технологиях, исключать устаревшие сведения.

Форма обучения - очная, очно-заочная. Программа может быть реализована с применением дистанционных образовательных технологий и электронного обучения. Составляющей образовательного процесса является самостоятельная работа слушателей.

Освоение программы завершается итоговой аттестацией слушателей в форме квалификационного экзамена.

Квалификационные характеристики

Согласно ЕТКС

Профессия – «Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования»

Квалификация - 3-й разряд

Должен уметь: осуществлять монтаж, демонтаж, ремонт, опробование и техническое обслуживание механической части простых машин, узлов и механизмов, распределительных устройств. Осуществлять электрогазосварочные работы при ремонте и изготовлении ограждений, кожухов для обслуживаемых машин и механизмов. Проводить окраску, нанесение надписей, смазку обслуживаемого оборудования. Проводить отбор проб масла и его замену. Осуществлять разборку, сборку, промывку, опробование, смазку, прием, выдачу, профилактический ремонт пневматического инструмента. Выполнять такелажные и стропальные работы. Проводить слесарную обработку и изготавливать простые детали.

Должен знать: назначение, технические характеристики обслуживаемых машин, механизмов, нормы и объемы их технического обслуживания; основы слесарного и монтажного дела; несложные кинематические схемы машин; технические требования, предъявляемые к эксплуатации обслуживаемых машин, механизмов; способы и приемы обработки металлов и деталей; порядок монтажа несложных металлоконструкций и механизмов; назначение и правила пользования применяемыми контрольно-измерительными приборами и инструментом; правила выполнения такелажных и стропальных работ; наименование и расположение горных выработок и правила передвижения по ним; системы и правила действия световой, звуковой сигнализации в цехе; правила приема и подачи звуковых и видимых сигналов; правила бирочной системы.

Квалификация - 4-й разряд

Должен уметь: осуществлять монтаж, демонтаж, ремонт, опробование и техническое обслуживание механической части машин, узлов и механизмов. Проводить замену тягового каната. Осуществлять осмотр и ремонт оборудования автоматизированных ламповых. Проводить наблюдение, контроль за состоянием трубопроводов, работой транспортеров, за состоянием сопряжений металлоконструкций, тросов и блоков, определение степени изношенности и ремонт их с заменой отдельных элементов, слесарную обработку и изготовление простых узлов и деталей.

Должен знать: способы и правила монтажа, демонтажа, ремонта, испытания и наладки обслуживаемого механического оборудования; систему вентиляции и направление исходящей струи; назначение отдельных узлов и элементов металлоконструкций, тросов, подвесок; систему смазки узлов; основные сведения о параметрах обработки поверхности детали; способы ведения такелажных работ и спуска в шахту горных машин и механизмов; технологию обработки металлов и производства электрогазосварочных работ; инструкции по производству электросварочных работ в подземных выработках, надшахтных зданиях.

Квалификация - 5-й разряд

Должен уметь: осуществлять монтаж, демонтаж, ремонт, наладку, опробование и техническое обслуживание механической части сложных машин, узлов и механизмов, аппаратуры. Проводить техническое обслуживание, ремонт и испытание сосудов, работающих под давлением. Осуществлять замену головных и хвостовых канатов подъемных сосудов. Проводить проверку прицепных устройств и подъемных сосудов; проверку и регулирование длины канатов и парашютных устройств, грузочных и разгрузочных устройств скиповых подъемов.

Должен знать: способы и правила монтажа, демонтажа, ремонта, испытания и наладки обслуживаемого сложного механического оборудования; конструктивные особенности самоходного горного оборудования; кинематические схемы обслуживаемого оборудования; способы восстановления сложных деталей, узлов; допустимые нагрузки на работающие детали, узлы, механизмы; профилактические меры по предупреждению поломок и аварий; технические

условия на ремонт, испытание и сдачу сложного оборудования, агрегатов и узлов; правила эксплуатации и освидетельствования сосудов, работающих под давлением, и подъемных машин; правила комплектации и сдачи на базы проката шахтного оборудования, составления документации на отремонтированное оборудование; правила составления чертежей, эскизов, кинематических схем; слесарное дело в объеме, необходимом для выполняемой работы.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН И ПРОГРАММА
для переподготовки и повышения квалификации рабочих
по профессии «Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования» 3-5 разряда

Учебный план*

№ п\п	Содержание	Количество часов	
		ПП	ПК
1	Теоретическое обучение	152	72
1.1	Введение	2	-
1.2	Экономический курс	4	4
1.3	Общетеchnический курс	58	28
1.3.1	Основы электротехники	6	3
1.3.2	Материаловедение	6	2
1.3.3	Техническое черчение и чтение чертежей	6	3
1.3.4	Техническая механика и детали машин	6	3
1.3.5	Основы гидравлики и пневматики	6	3
1.3.6	Слесарное дело	6	3
1.3.7	Основы монтажного дела	6	3
1.3.8	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности	16	8
1.4	Специальный курс	88	40
1.4.1	Основы горного дела, технологии и механизации горных работ	16	8
1.4.2	Устройство и принцип действия обслуживаемых машин и механизмов	40	16
1.4.3	Техническое обслуживание и ремонт оборудования	32	16
2	Производственное (практическое) обучение, в т.ч. квалификационная пробная работа	160	80
	Квалификационный экзамен	8	
	Итого	320	160